

# AC11

## Anfo Charger para minería subterránea

---



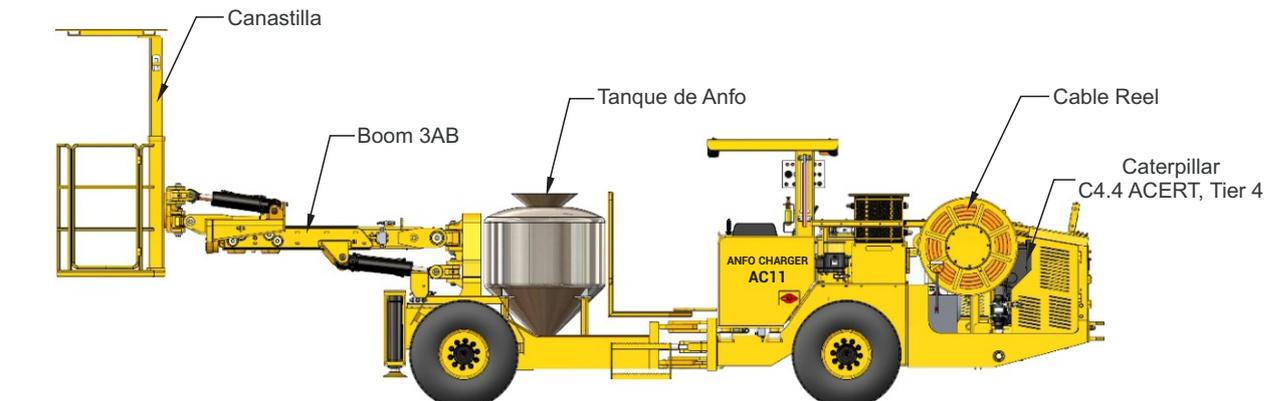
---

Anfo Changer AC11 es un vehículo utilitario para trabajo pesado en minas subterráneas de secciones desde 2.5 x 2.5 m hasta 5 x 5 m. Capacidad de carga de ANFO hasta 500 kg (densidad de 840 kg/m<sup>3</sup>).

Chasis para trabajo pesado, articulado 4WD, auto propulsado con motor diésel. Equipado con motor diesel Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 4 de 106 kW. Ambos techos de la cabina y de la canastilla certificados con FOPS y ROPS.

---

## ESPECIFICACIONES



### CARRIER

• Modelo	S35
• Motor diesel	Caterpillar C4.4 ACERT, Tier 4
• Potencia	106 kW @ 2200 rpm
• Catalizador de escape	Estándar
• Transmisión	Hidrostático
• Bomba de Transmisión	Sauer Danfoss
• Motores Hidrostáticos	Poclair, MSE 11
• Oscilante posterior	± 8°
• Velocidad de desplazamiento	Plano - 11 km/h 15% - 5 km/h
• Capacidad de subida rampa	15°
• Bomba de posicionamiento	Parker, PGP315
• Frenos de servicio	Hidrostático
• Frenos de emergencia y parqueo	SAHR (Spring Applied Hydraulic Release)
• Dirección hidráulica (Carrier articulado)	±40°
• Llantas	9.00 x R20
• Gatos hidráulicos	2 delanteros extensible,
• Cabina de operador (canopy)	FOPS / ROPS
• Tanque de combustible	90 l
• Baterías	2x12 V, 90 Ah
• Sistema eléctrico	24 VDC
• Luces de marcha	8X, Halógeno 65W HD, 24 V
• Sistema centralizado de engrase	SKF
• Sistema de lubricación de perforación	SKF
• Sistema automático de supresión de incendios	ANSUL, 4 boquillas
• Extintor manual	1x6kg, Tipo ABC
• Sistema de lavado de alta presión	Manual
• Pistola de engrase con carrete	Manual
• Tanque de aire	60 l
• Tanque ANFO	500 kg

### SISTEMA DE CONTROL HIDRÁULICO

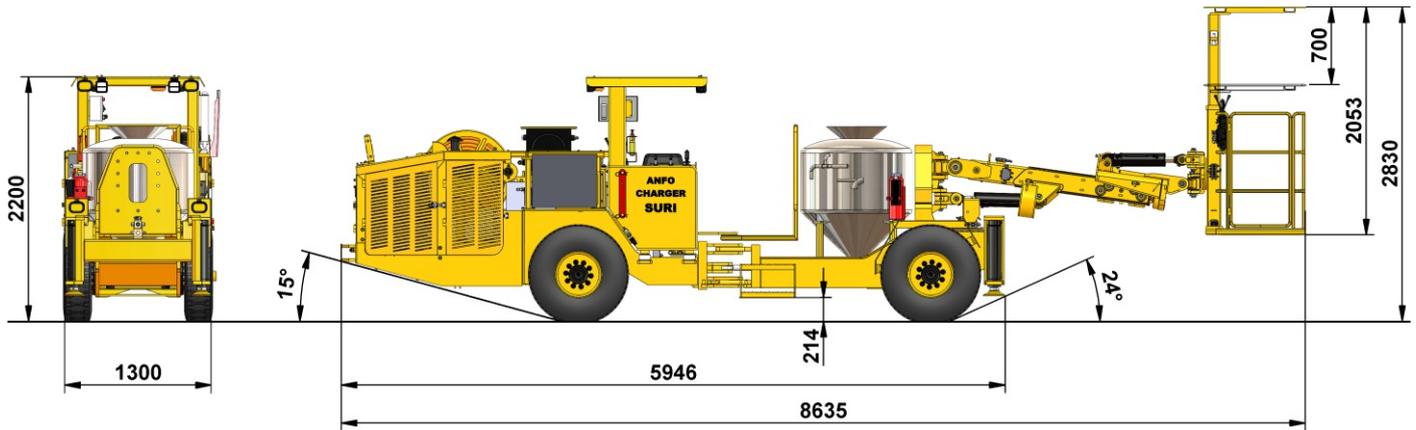
• Presión de trabajo	180 bar
• Tanque de aceite Hidráulico	70 l
• Filtro hidráulico de retorno	Parker, 10μ
• Filtro hidráulico de alta	Parker, 10μ
• Enfriador tropical	Parker, ULDC-011
• Indicador de temperatura de aceite	Parker
• Indicador de saturación del filtro hidráulico	Hydac
• Indicador de bajo nivel de aceite	Hydac

### OPCIONES

• Motor diesel	Deutz BF4L914, Tier II 72.4 kW @ 2300 rpm
----------------	--

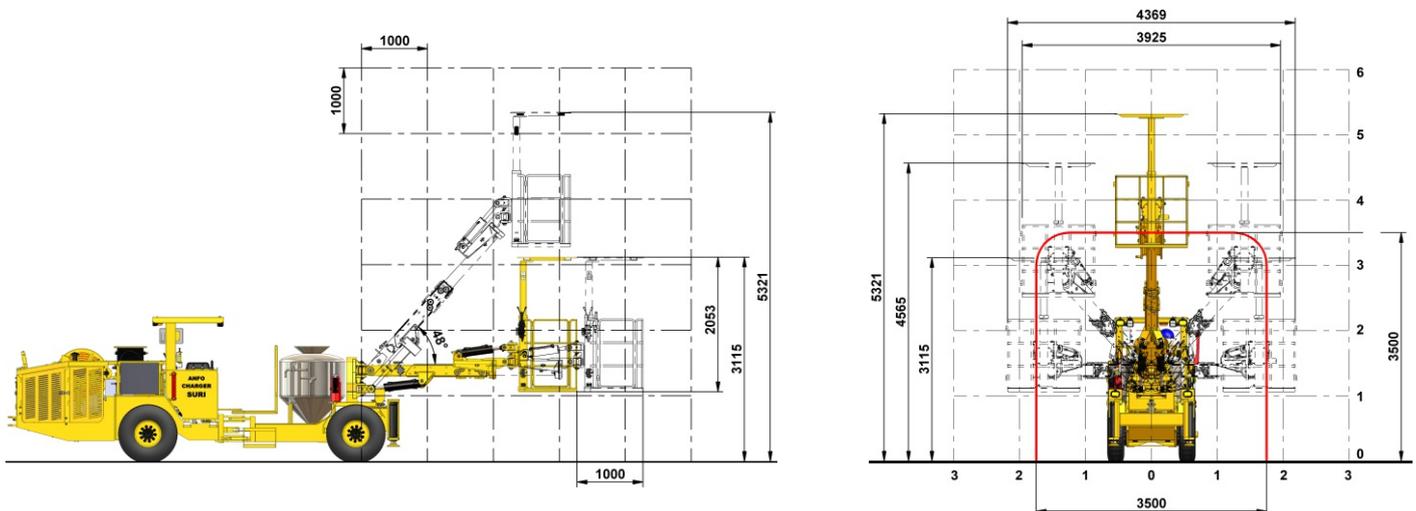


## DIMENSIONES



Peso del equipo  
8000 kg

## ÁREA DE COBERTURA



## RADIO DE GIRO

