

SEM618D

SEM618D

El rendimiento que usted necesita, el respaldo que usted espera.

Con 60 años de actividades, SEM surgió en China como Shandong Engineering Machinery Co. y ya era una de las líderes de mercado en Asia cuando Caterpillar la adquirió en 2008. Hoy en día integra el portafolio de Caterpillar y todos sus productos son desarrollados y fabricados por Caterpillar Qingzhou Ltd., en una planta de 510 mil m², con capacidad para producir 15 mil máquinas por año, además de componentes.

SEM está presente en más de 90 países y continúa expandiéndose en los mercados de rápido crecimiento. Reconocida como una marca global, líder en maquinaria y componentes de calidad, ofrece accesibilidad inicial para la compra, alta confiabilidad, sencillez en el uso y el mantenimiento, además de respaldo siempre a su lado.

Pala cargadora de Ruedas SEM618D

Es la más reciente evolución de las cargadoras compactas. Con 10% más de capacidad de carga en cada acarreo, el cucharón Performance Series es una innovación sin igual en el mercado.

- Sistema de transmisión confiable, chasis probado y componentes estructurales durables.
- Alta eficiencia asegurada por la potencia de las fuerzas de arranque y tracción.
- Cabina cómoda, operación fácil, dirección precisa y bajo ruido.



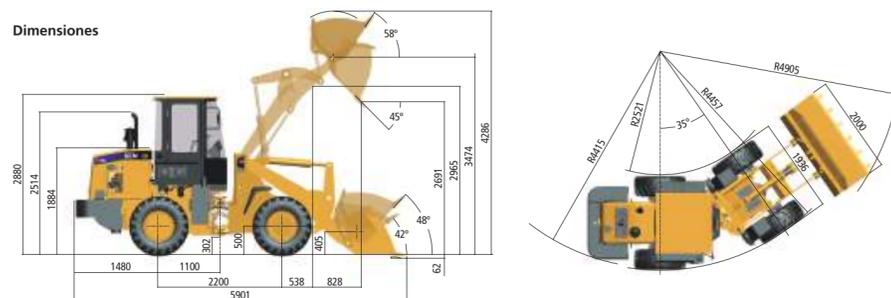
A Caterpillar Brand



Especificaciones principales

Especificaciones principales	Capacidad de Carga	1.800 kg
	Peso Operativo	5.938 kg
	Capacidad del Cucharón	1 m ³
	Entre ejes	2.200 mm
Especificaciones operativas	Dimensiones Generales C X L X A	5.901 x 2.000 x 2.880 mm
	Radio de Giro (Cucharón)	4.905 mm
	Fuerza de Arranque Máxima	63 kN
	Altura de Descarga (Pin B)	3.474 mm
Transmisión	Tipo	Contraejes Modelo: ZL15
	Tipo de Convertidor de Torque	Etapa único centripeta con 3 elementos
	Marchas	Hacia adelante 2 / Hacia atrás 2
	Modelo	ZL15
	Vel. 1ª hacia adelante	9,4 km/h
	Vel. 2ª hacia adelante	23,8 km/h
Ejes	Tipo de Reducción no Fijo	Engranaje cónica en espiral, etapa única
	Tipo de Reducción en el Mando Final	Tipo planetaria, etapa única
	Ángulo de Oscilación	12°
	Modelo	ZL16F
Motor	Modelo	YT4AA4ZU22
	Potencia Bruta	62,5 kW / 84 hp
	Rotación	2.200 rpm
	Cilindrada	4,7 l
Sistema hidráulico	Tiempo de Elevación	4,3 s
	Tiempo Total del Ciclo Hidráulico	7,8 s
	Presión Hidráulica	17 MPa
	Freno de Servicio	Disco seco, activación hidroneumática
Sistema de frenos	Freno de Estacionamiento	Tambor con zapata, activación por resorte y liberación neumática
	Tipo	Bomba hidráulica flujo direccional
	Presión del Sistema	14 MPa
	Ángulo de Dirección	35°
Neumáticos	Tamaño	16/70-20
	Tipo	Baja presión, base ancha, diagonal
	P. R. Lonas	14
	Estándares	L3
Abastecimiento	Combustible (Diésel)	81 L
	Hidráulico	113 L
	Mandos Finales	8,5 L
	Sistema de Refrigeración	20 L
	Transmisión	20 L

Dimensiones



Dealer

Caterpillar (Qingzhou) Ltd.

© 2019 Caterpillar (Qingzhou) Ltd. Todos los derechos reservados. SEM Machinery, SEM, sus respectivos logos, materiales comerciales, así como identidad corporativa y de producto aquí utilizados son marcas comerciales de Caterpillar (Qingzhou) Ltd. y no se pueden utilizar sin autorización. Materiales y especificaciones sujetos a cambios sin aviso previo. Las máquinas destacadas en las fotos pueden incluir equipos opcionales. Consulte a su distribuidor SEM para conocer las opciones disponibles. Versión: 10/Abril/2019, Brasil

Confiabilidad, eficiencia y ahorro, se adecúa perfectamente a una variedad de aplicaciones en los sectores del agronegocio, infraestructura y forestal.

Capacidad de carga: 1800 kg

SEM618D Pala Cargadora de Ruedas



Website <http://www.semmachinery.com>



A Caterpillar Brand

Rendimiento y Confiabilidad

Motor YTO Tier III de 84 hp: baja rotación optimizada que proporciona ahorro de combustible y bajo costo operativo respetando las normas ambientales.

Flexibilidad y alta eficiencia en la carga y descarga de materiales sueltos, aplicable a diferentes sectores:

- Agricultura, Ganadería y Preparación de Terrenos Cultivables
- Construcción y Mantenimiento de Espacios
- Sectores forestal y maderero
- Protección del Medio Ambiente y Combate a la Desertificación
- Ingeniería Hidráulica y Energía Hidroeléctrica
- Carbón, Energía y Plantas de Electricidad
- Tratamiento de Residuos
- Minería, Canteras y Agregados
- Puertos, Carga y Logística
- Vías férreas, carreteras y aeropuertos
- Otros

Capacidad operativa

- Conectores de fijación rápida en los Puntos de Prueba y grandes puertas de acceso al motor ofrecen comodidad durante el mantenimiento.
- La malla de protección del radiador se puede abrir para facilitar la operación de limpieza.

Sistema Hidráulico Eficiente

- Sistema hidráulico sensible a la carga, aporta alta eficiencia y ahorro de potencia
- Bomba hidráulica durable y confiable, producida por un fabricante de nivel internacional.
- Sistema de alta presión sin comparación en la industria.
- Puntos de Prueba de Presión del sistema extremadamente útiles durante el servicio.

Tren de fuerza confiable

- Transmisión y Motor desarrollados por el mismo proveedor en una unión perfecta entre fuerza y confiabilidad.
- Convertidor de Torque y Transmisión integrados, resultando en una estructura compacta y altamente confiable.



Sistema Avanzado de Refrigeración

- Amortiguadores de choque en el chasis.
- Refrigeración a través de un disipador de calor de aluminio de alta performance, que ofrece alta confiabilidad en ambientes con temperaturas de hasta 40° C.
- Radiadores de aceite hidráulico y de líquido refrigerante en paralelo, para proporcionar balanceo y eficiencia en la transferencia de calor.

Estructura Robusta

- Utilizando el conocimiento Caterpillar, el proyecto y los componentes pasan por softwares de Análisis de Elementos Finitos (FEA) para evaluar la robustez y la vida útil, y por el Análisis de Tensión Estructural en la Máquina (OMSA), a partir del que se refuerzan los puntos de concentración de tensión, para brindar robustez y durabilidad al equipo.
- Estructura reforzada con larga vida útil.

Acessórios opcionais



Disponibilidad local de piezas originales

El Centro de Distribución de piezas y componentes originales SEM para el Cono Sur está ubicado en Piracicaba, SP, que asegura la agilidad y flexibilidad de la atención.



¡Este catálogo trae videos para usted!

Para ampliar la información de este catálogo, acceda a Google Play o App Store con su celular, descargue y abra la app MAGIPIX y digite el código de identificación SEM-SEM cuando la aplicación lo solicite. Luego, basta con dirigir la cámara hacia cada una de las imágenes de esta página y disfrutar una experiencia inigualable.



Video 1: Cambios con Fijación Rápida



Video 2: Altura de descarga



Video 3: Motor YTO Tier III



Video 4: Chassi articulado e eixo traseiro oscilante



Video 5: Fijación Estándar SAE



Video 6: Soldaduras certificadas y estructura Caterpillar



Video 7: Institucional SEM

SEM618D

SEM618D

El rendimiento que usted necesita, el respaldo que usted espera.

Con 60 años de actividades, SEM surgió en China como Shandong Engineering Machinery Co. y ya era una de las líderes de mercado en Asia cuando Caterpillar la adquirió en 2008. Hoy en día integra el portafolio de Caterpillar y todos sus productos son desarrollados y fabricados por Caterpillar Qingzhou Ltd., en una planta de 510 mil m², con capacidad para producir 15 mil máquinas por año, además de componentes.

SEM está presente en más de 90 países y continúa expandiéndose en los mercados de rápido crecimiento. Reconocida como una marca global, líder en maquinaria y componentes de calidad, ofrece accesibilidad inicial para la compra, alta confiabilidad, sencillez en el uso y el mantenimiento, además de respaldo siempre a su lado.

Pala cargadora de Ruedas SEM618D

Es la más reciente evolución de las cargadoras compactas. Con 10% más de capacidad de carga en cada acarreo, el cucharón Performance Series es una innovación sin igual en el mercado.

- Sistema de transmisión confiable, chasis probado y componentes estructurales durables.
- Alta eficiencia asegurada por la potencia de las fuerzas de arranque y tracción.
- Cabina cómoda, operación fácil, dirección precisa y bajo ruido.



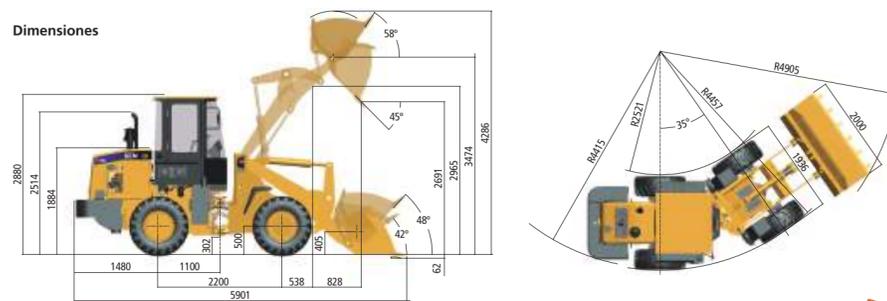
A Caterpillar Brand



Especificaciones principales

Especificaciones principales	Capacidad de Carga	1.800 kg
	Peso Operativo	5.938 kg
	Capacidad del Cucharón	1 m ³
	Entre ejes	2.200 mm
Especificaciones operativas	Dimensiones Generales C X L X A	5.901 x 2.000 x 2.880 mm
	Radio de Giro (Cucharón)	4.905 mm
	Fuerza de Arranque Máxima	63 kN
	Altura de Descarga (Pin B)	3.474 mm
Transmisión	Tipo	Contraejes Modelo: ZL15
	Tipo de Convertidor de Torque	Etapas único centripeta con 3 elementos
	Marchas	Hacia adelante 2 / Hacia atrás 2
	Modelo	ZL15
	Vel. 1ª hacia adelante	9,4 km/h
	Vel. 2ª hacia adelante	23,8 km/h
Ejes	Tipo de Reducción no Fijo	Engranaje cónica en espiral, etapa única
	Tipo de Reducción en el Mando Final	Tipo planetaria, etapa única
	Ángulo de Oscilación	12°
	Modelo	ZL16F
Motor	Modelo	YT4AA4ZU22
	Potencia Bruta	62,5 kW / 84 hp
	Rotación	2.200 rpm
	Cilindrada	4,7 l
Sistema hidráulico	Tiempo de Elevación	4,3 s
	Tiempo Total del Ciclo Hidráulico	7,8 s
	Presión Hidráulica	17 MPa
	Freno de Servicio	Disco seco, activación hidroneumática
Sistema de frenos	Freno de Estacionamiento	Tambor con zapata, activación por resorte y liberación neumática
	Tipo	Bomba hidráulica flujo direccional
	Presión del Sistema	14 MPa
	Ángulo de Dirección	35°
Neumáticos	Tamaño	16/70-20
	Tipo	Baja presión, base ancha, diagonal
	P. R. Lonas	14
	Estándares	L3
Abastecimiento	Combustible (Diésel)	81 L
	Hidráulico	113 L
	Mandos Finales	8,5 L
	Sistema de Refrigeración	20 L
	Transmisión	20 L

Dimensiones



Dealer



Caterpillar (Qingzhou) Ltd.

© 2018 Caterpillar (Qingzhou) Ltd. Todos los derechos reservados. SEM Machinery, SEM, sus respectivos logos, materiales comerciales, así como identidad corporativa y de producto aquí utilizados son marcas comerciales de Caterpillar (Qingzhou) Ltd. y no pueden usarse sin permiso. Materiales y especificaciones sujetos a modificaciones sin previo aviso. Las máquinas que se destacan en las fotos pueden incluir equipos opcionales. Consulte a su revendedor SEM para conocer las opciones disponibles.



Versión: Marzo 2018, Brasil

Confiabilidad, eficiencia y ahorro, se adecúa perfectamente a una variedad de aplicaciones en los sectores del agronegocio, infraestructura y forestal.

Capacidad de carga: 1800 kg

SEM618D Pala Cargadora de Ruedas



Website <http://www.semmachinery.com>



A Caterpillar Brand