

La constructora austriaca Bernegger se enfrentó a un problema hace años cuando la cantera de piedra caliza ubicada junto a su planta de producción de agregados y de cemento se agotó. La nueva cantera a utilizar se encontraba a tres kilómetros (dos millas) de distancia en las zona de montañas, y estrictas restricciones medioambientales se deberían aplicar para controlar todas las operaciones.

La solución fue colocar una Lokotrack® LT1620E™ y un sistema de banda transportadora Lokolink en la nueva cantera. La piedra caliza triturada en la estación primaria es transportada a través de 160 m (525 pies) de altura en eje vertical, y luego transportada 3,5 km (2,2 millas) por una banda transportadora situada dentro de un túnel. La trituración primaria completa y el sistema de banda transportadora es impulsado eléctricamente y el 15% que se tiene de pendiente en el túnel fue aprovechado para generar energía eléctrica. Esta solución hace que sea posible reducir al mínimo los impactos ambientales y el costo total de la producción. El LT1620E tiene una producción promedio de 1 000 mtph (1 100 stph) de 0-100 mm (0-3 7/8 ") de piedra caliza en una estación primaria.

La Lokotrack LT1620E, con una transmisión de energía eléctrica ofrece la posibilidad de utilizar la energía eléctrica ya sea desde la red externa o generada por el grupo electrógeno diesel a bordo. La LT1620E está equipada con un alimentador de charola y un grizzli vibratorio. Para separar materiales de alimentación pegajosos, un grizzli tipo lobular también está disponible.

## Características

 Trituradora
 Norberg® NP1620™

 Apertura de alimentación
 2 040 mm x 1 634 mm (80 5/16" x 64 11/32")

 Potencia Instalada
 800 kW (1 080 hp)

Peso 800 kW (1 080 hp) 220 000 kg (485 000 lbs)

Cemex - uno de los principales productores de agregados y cemento del mundo - utiliza la Lokotrack® LT9100E™ para la conformación final de los agregados de alta calidad en su mina Petrie en Queensland, Australia. La impresionante planta de trituración y cribado de cuatro etapas con equipo Lokotrack consiste en un triturador primario de mandíbulas LT125™, un triturador de cono secundario LT300GPS™, un triturador de cono LT550GPF™ y un triturador tipo VSI LT9100E.

La enorme pero todavía fácilmente de transportar planta de trituración es frecuentemente transportada entre las diferentes canteras de Cemex de la región. La producción típica del LT9100E es de 300 mtph (330 stph) de 0-20 mm (0-0 ¾ ") de agregados de alta calidad.

## Características

TrituradoraBarmac® B9100SE™Tamaño de alimentación64 mm (2 ³³/64″)Potencia Instalada550 kW (740 hp)Peso60 000 kg (132 000 lbs)

50 51



Lemminkäinen Infra Oy, una de las constructoras más grandes de Finlandia, utiliza la planta trituradora de cono Lokotrack® LT550GP™ como trituradora secundaria detrás de su trituradora primaria de mandíbulas Lokotrack® LT125™. La Lokotrack LT550GP está equipada con una criba inclinada muy eficaz de dos pisos 5,6 m² (6,7 yardas²) con la posibilidad de recirculación de material de sobre tamaño a partir de una o las dos camas.

La Lokotrack LT550GP se utiliza en diferentes combinaciones, junto con otros 25 miembros de unidades Lokotrack de la flota de la compañía. En dos etapas de trituración, la LT550GP tiene una producción típica de 400 mtph (440 stph) de 0-70 mm (0-2 ¾ ") de material de base. Otra configuración típica es para añadir un planta trituradora de cono LT550GPF™ detrás de un LT550GP para servir como la etapa terciaria de trituración en circuito cerrado para la producción de agregados.

Las características clave de la Lokotrack LT550GP (así como la LT550GPF) son alto rendimiento, alta confiabilidad en un entorno difícil y fácil transporte por carretera.

Por lo tanto, las plantas Lokotrack se adaptan perfectamente a las necesidades de los usuarios nórdicos, lo que también explica su popularidad.

Otros modelos de trituradora de cono Nordberg® que están disponibles de manera similar en la configuración Lokotrack - ya sea impulsada con motor diesel o versiones impulsadas por electricidad: Nordberg® HP4™, HP400™, HP500™ y GP500S™.

## Características

Trituradora Nordberg® GP550™
Apertura de alimentación 300 mm (12")

Potencia Instalada 550 kW (740 hp)

Peso 90 000 kg (198 000 lbs)



"La combinación de la Lokotrack LT125 y LT550GP han sido muy confiables para nosotros. Producimos más de 400 mtph (440 stph) de 0-90 mm (0-3 ½ ") y la accesibilidad general de la planta es muy buena."

Juhani Louramo Gerente de Planta Lemminkäinen Infra Oy, Finlandia Un productor agregado Irlanda, Morrissey Ltd., utiliza la criba móvil Lokotrack® ST272™ para alimentar su planta trituradora de cono Lokotrack® LT400HPF™. La Lokotrack LT400HPF está equipada con una muy eficiente y precisa criba horizontal FS303 de tres cama de 12 m² (14.4 yd²), que funciona en circuito cerrado con la trituradora de cono de alto rendimiento HP400™.

El LT400HPF tiene una producción típica de 500 mtph (550 stph) de 0-45 mm (0-1 ¾ ") dividido en tres fracciones de producto. La Lokotrack LT400HPF™ cumple plenamente los criterios de selección de equipo esencial de Morrissey Ltd.: Alto rendimiento y confiabilidad combinados con una total movilidad en sitio.

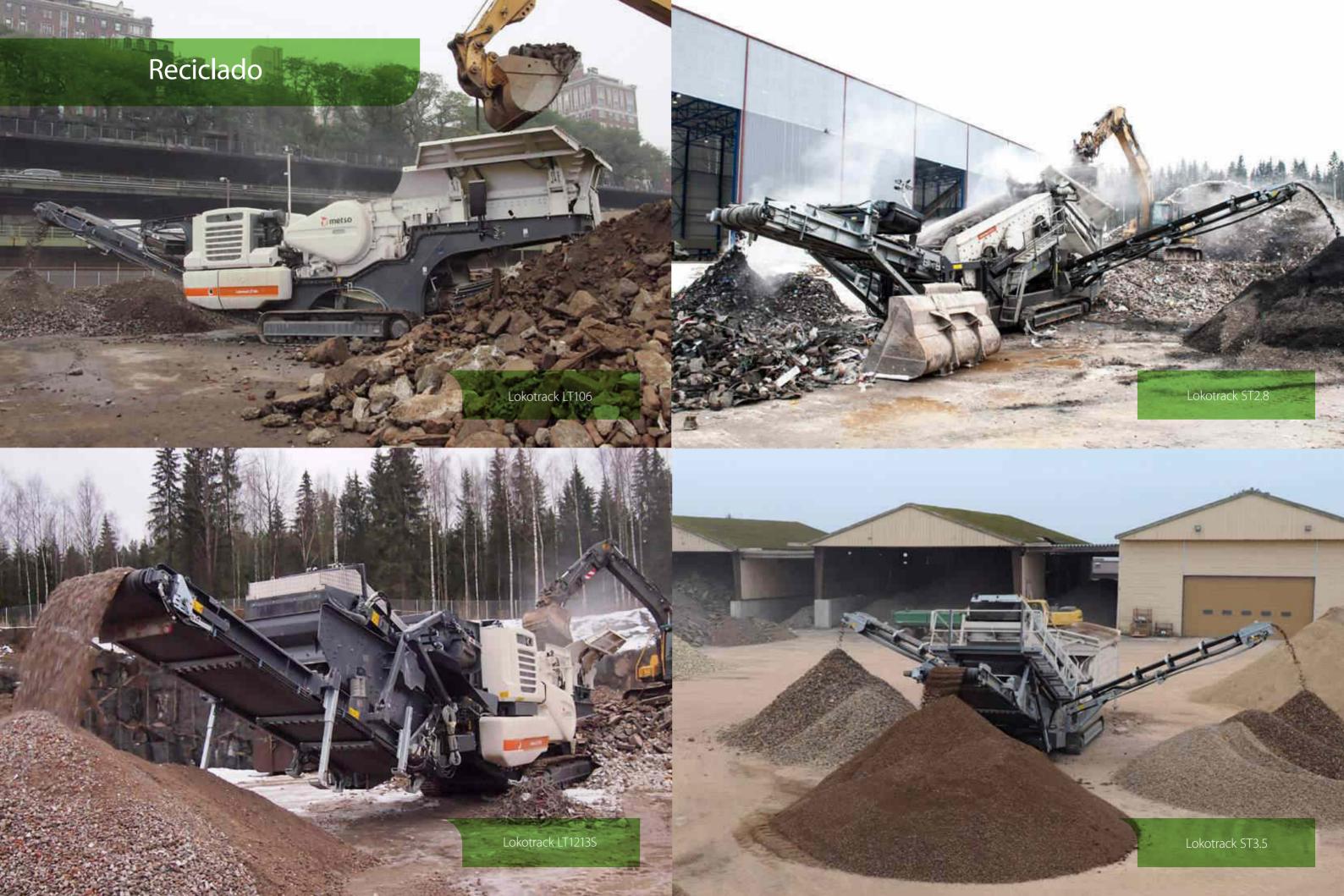
Otros modelos de trituradoras de cono Nordberg® que están disponibles de manera similar en la configuración Lokotrack - ya sea impulsada con motor diesel o versiones impulsadas por electricidad: Nordberg® HP4™ y GP550™.

## Características

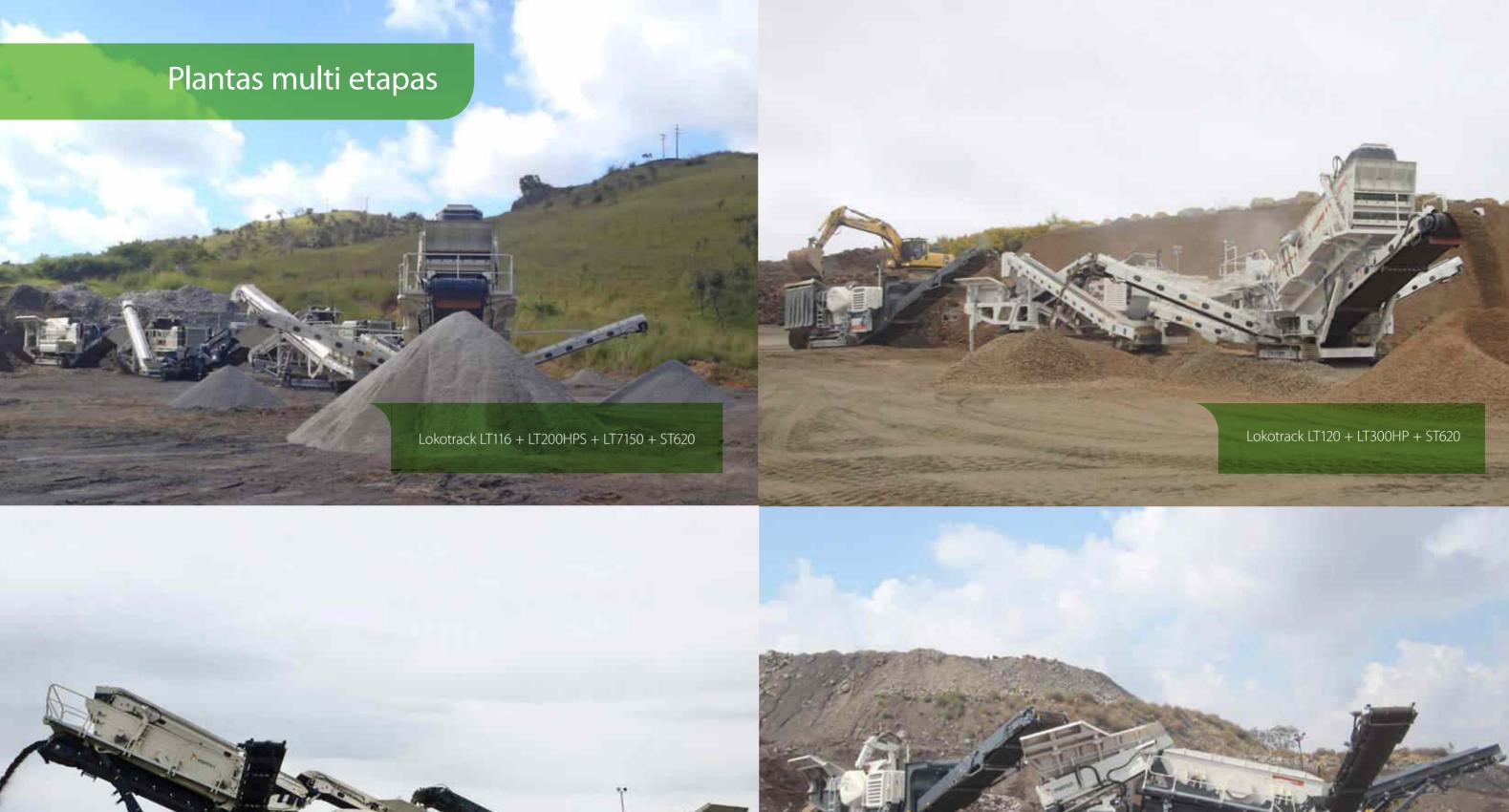
Trituradora Nordberg® HP400™
Apertura de alimentación 299 mm (11 ¾")
Potencia Instalada 550 kW (740 hp)
Peso 100 000 kg (220 000 lbs)

52 53









Lokotrack LT120 + ST272













Metso Mining and Construction, Lokomonkatu 3, P.O.Box 306, Fl-33101 Tampere, Finland, tel. +358 20 484 142, fax +358 20 484 143 www.metso.com